

IMS MICRO Cutter automatic

Frézovací robot DN 80–250 s délkou kabelové hadice až 30 m

Výhody

- lze použít i ve vertikálním potrubí
- vstup skrze ty nejmenší přístupové otvory
- vysoká řezná síla zajištěná výkonným pneumatickým pohonem
- flexibilní provoz pomocí kabelového dálkového ovládání s vyjímatelným monitorem
- velmi přesné ovládání frézy pomocí joysticku
- permanentní kontrola frézování díky integrované barevné kameře a ofuku vysokotlakým vzduchem
- vysoká mobilita celého zařízení díky kompaktnímu podvozku z nerezové oceli
- monitorování vnitřního tlaku dusíku s automatickou signalizací poklesu
- možnost posunu pomocí tlačného prutu do velkých vzdáleností
- lze instalovat variabilní frézovací nástroje

Parametry/funkce a technické detaily

- rozsah použití v potrubí DN 80-150 (vnitřní průměr) bez přestavby, volitelně možnost rozšíření až do DN 250
- flexibilita v ohybech 90° od DN 100 (kamenina, bez záhybů nebo podobné)
- axiální posuv cca 100 mm, manuální a housenkový posuv (jednorázový nebo stálý pohyb)
- 30 m kabelové hadice na kabelové cívce
- 400° rotace a cca 90° otočný pohyb se zarážkami
- odolné proti stříkající vodě podle IP 54
- kabelové dálkové ovládání s joystickem pro rotaci a otoč, potenciometr pro nastavení intenzity osvětlení, ovládání nafukovacího měchu, 1 analogový video výstup
- 3,5" TFT LCD monitor, ukládání obrazu/video (JPEG/MPEG) s SD kartou, USB, datem a zobrazením času
- vnější průměr frézy: 72 mm
- pouzdro na příslušenství s pracovními nástroji - prodloužení ventilu, sada náhradních šroubů, oblé čelní frézy z karbidových granúl, adaptér pro plnění dusíkem, prodloužení závitů, kuličková ložiska a rotorové lamely vzduchového pohonu, návod k obsluze, přehled náhradních dílů
- celkové rozměry: cca d 660 x h 550 x v 800 mm
- hmotnost: cca 55 kg



Požadavky na použití

Zdroj napájení	100–240 V, 50/60 Hz, max. 1,6 A
Stlačený vzduch	Bez nečistot (částice <5 mikrometrů), teplotní rozsah 5 °C až do max.40 °C/41 °F až do max. 104 °F, zbytková voda oddělená, zbytkový olej <5 mg/m ³ , tlak přívodního potrubí 10 bar/145 PSI, objemový průtok min. 1,0 m ³ /min/35 CFM
Frézovací nástroje	Doporučujeme použít originální frézovací nástroje IMS
Monitorování vnitřního tlaku	Zařízení pro plnění dusíkem je nezbytně nutné pro vždy optimální vnitřní tlak