

IMS Cutter TURBO 4.0

Frézovací robot DN 200-800 s 100 m a 150 m dlouhou kabelovou hadicí



Výhody

- vysoká flexibilita díky čtyřem stupňům ovládní (jízdní pohyb, rotační/otočný pohyb frézovacího ramene, otočný pohyb frézovacího motoru)
- velká hloubka řezu
- pneumatický adaptér pro lepší jízdní vlastnosti a optimální stabilitu v potrubí
- mobilní nebo trvale instalovaná kabelové hadice 100 m nebo 150 m (mobilní verze 100 m volitelně rozšiřitelná o 50 m)
- automatická kabelová cívka (volitelná pro mobilní verzi 100 m)
- počítadlo metrů s nahráváním dat (volitelné pro mobilní verzi 100 m)
- vysoká síla frézování pomocí výkonného pneumatického pohonu
- flexibilní provoz díky mobilní univerzální řídicí jednotce
- přesné ovládní frézy pomocí dvou dynamických joysticků
- trvalé sledování frézování pomocí otočné barevné kamery s LED osvětlením a stěračem na otočné, vyjímatelné kameře; použitelné také pro systém „MULTISAN“
- záložní kamera pro pohled dozadu
- funkce vody (čištění kamery a chlazení frézovacího nástroje) je volitelně k dispozici
- vozík s možností připojení systému oprav „MULTISAN“
- pneumatiková tlaková lišta pro větší stabilitu a trakci, upínací síla nastavitelná
- otočná barevná kamera s 2 vysoce výkonnými LED diodami a stěračem
- 1 vysoce výkonný LED světlo
- kamera pro pohled dozadu s osvětlením LED
- max. průměr frézovacího nástroje pro beton: 120 mm
- 170 ml olejová nádrž pro stálé mazání motoru frézy, mazání lze vypnout
- délka cca 1100 mm, hmotnost cca 70 kg
- vnější průměr vozíku cca 180 mm
- provoz přes univerzální řídicí jednotku IMS (není součástí dodávky)
- napájecí kabel na univerzální kabelové cívce IMS 100-150 m (není součástí dodávky)

Parametry/funkce a technické detaily

- široký rozsah použití v potrubí DN 200-400 (vnitřní průměr), volitelně lze rozšířit až na DN 800 a pro veřejné profily
- maximální rychlost jízdy cca 10 m/min
- prodlužovací díly pro jmenovitý rozsah průměrů do DN 400
- vozík s možností připojení systému oprav „MULTISAN“
- 400° rotace a cca 90° otočný pohyb
- integrovaná senzorová technologie pro zobrazení polohy vozíku a ramene frézy, grafické znázornění polohy osy na řídicí jednotce PLC (řídicí jednotka PLC není součástí dodávky).
- snímač zpětného chodu zabraňuje robotovi přejet vlastní napájecí hadici
- pneumatická tlaková lišta pro větší stabilitu a trakci, upínací síla nastavitelná
- otočná barevná kamera s 2 vysoce výkonnými LED diodami a stěračem
- 1 vysoce výkonný LED světlo
- kamera pro pohled dozadu s osvětlením LED
- max. průměr frézovacího nástroje pro beton: 120 mm
- 170 ml olejová nádrž pro stálé mazání motoru frézy, mazání lze vypnout
- délka cca 1100 mm, hmotnost cca 70 kg
- vnější průměr vozíku cca 180 mm
- provoz přes univerzální řídicí jednotku IMS (není součástí dodávky)
- napájecí kabel na univerzální kabelové cívce IMS 100-150 m (není součástí dodávky)



Požadavky na použití

Zdroj napájení	Pouze ve spojení s univerzální řídicí jednotkou IMS a univerzální kabelovou IMS cívkou
Stlačený vzduch	230/110 V +/- 1 %, 50/60 Hz, 6 A
Zdroj vody	Nečistot zbavené (částice <5 mikrometr), zbytková voda oddělená, teplotní rozsah 5 °C až do max. 40 °C/41 °F maximálně do 104 °F, zbytkový olej <5 mg/m ³ , tlak přívodního potrubí 10 bar/145 PSI, objemový průtok min. 3 m ³ /min/105 CFM
Frézovací nástroje	Doporučujeme použít originální frézovací nástroje IMS
Monitorování vnitřního tlaku	Zařízení pro plnění dusíkem je nezbytně nutné pro vždy optimální vnitřní tlak