

IMS Cutter DRIVE 100 m/150 m s kabelovým dálkovým ovládáním Frézovací robot DN 150-400 se 100 m a 150 m dlouhou hadicí



Výhody

- velmi robustní frézovací robot pro hlavní řady DN 150-400
- vysoká provozní flexibilita díky 3 stupňům ovládání (pohonu, rotaci a otáčení ramene)
- vysoká řezná síla zajištěná výkonným pneumatickým pohonem
- jednoduché ovládání funkcí: vzpěrného ramene pro lepší stabilitu a trakci, čištění vodou, rychlosti otáčení frézovacího ramene, rychlosti jízdy a frézování, automatické funkce jízdy
- potenciometr pro ovládání světla a rychlosti otáčení kabelové cívky (pouze v kombinaci s volitelným automatickým navijáním 030 11 600)
- kabelové dálkové ovládání a kabelová cívka použitelné spolu s číslem položky 020 22 000 IMS cutter DRIVElight
- dokonalá kontrola frézování pomocí integrované barevné kamery s osvětlením LED, stálé čištění kamery vzduchem s možností čištění vodou
- extrémně krátká doba konverze pro nastavení jmenovitého průměru
- monitorování vnitřního tlaku dusíku s automatickou signalizací poklesu
- ruční kabelová cívka s ruční klikou a automatická kabelová cívka volitelně k dispozici
- analogový video výstup na kabelové cívce
- volitelné počítadlo metrů s nahráváním dat
- volitelná montážní sada pro vozidlo
- nízká hmotnost robota jej umožňuje vkládat do šachty bez jeřábu nebo navijáku
- použitelné společně s kontrolní hlavou MICROcam

Parametry/funkce a technické detaily

- použitelné v trubkách o vnitřním průměru od 150 mm do 400 mm
- vnější průměr zařízení: 120 mm
- elektricky poháněný pohyb otáčení 400°/cca 200 mm/ 8" servo pneumaticky otočné frézovací rameno
- různé soupravy kol pro rozsah jmenovitých průměrů do DN 400
- barevná kamera s LED a přídavným a dodatečným osvětlením
- ochrana proti stříkající vodě podle IP 54
- analogový video výstup BNC, potenciometr pro ovládání světla a otáčky kabelové cívky
- 17" TFT monitor
- kabelová hadice 100 m nebo 150 m
- podvozek pro lankový naviják s pneumatickým a elektrickým průchodem, ruční lankový naviják a ruční brzda
- pouzdro na příslušenství s nástroji na staveništi, prodloužení ventilu, dusíkový plnicí adaptér, závit, prodloužení, kuličková ložiska a rotorové lamely vzduchového motoru, náhradní šrouby, oblé čelní frézy z karbidových granulí, návod k obsluze, přehled příslušenství a nástavce
- rozměry robota (DN 250): cca d 1150 x š 190 x v 175 mm, hmotnost cca 21 kg
- rozměry kabelového navijáku: cca d 790 x š 630 x v 1050 mm, hmotnost cca 88 kg (100 m) / 104 kg (150 m)



Požadavky na použití

Zdroj napájení	100–240 VAC, 47–63 Hz, max. 7,4 A
Stlačený vzduch	Nečistot zbavené (částice <5 mikrometr), zbytková voda oddělená, teplotní rozsah 5 °C až do max. 40 °C/41 °F maximálně do 104 °F, zbytkový olej <5 mg/m ³ , tlak přívodního potrubí 10 bar/145 PSI, objemový průtok min. 1,0 m ³ /min/35 CFM
Zdroj vody	Destilovaná voda
Frézovací nástroje	Doporučujeme použít originální frézovací nástroje IMS
Monitorování vnitřního tlaku	Zařízení pro plnění dusíkem je nezbytně nutné pro vždy optimální vnitřní tlak