

IMS Cutter MICROLight

Frézovací robot DN 80-250 s délkou kabelové hadice 30 m



Výhody

- lze použít i ve vertikálním potrubí
- vysoká řezná síla zajištěná výkonným pneumatickým pohonem
- flexibilní provoz pomocí kabelového dálkového ovládání
- velmi přesné ovládání frézy pomocí joysticku
- permanentní kontrola frézování díky integrované barevné kameře a ofuku vysokotlakým vzduchem
- vysoká mobilita celého zařízení díky kompaktnímu vozíku z nerezové oceli
- monitorování vnitřního tlaku dusíku s automatickou signalizací poklesu
- možnost posunu pomocí tlačného prutu do velkých vzdáleností
- velký výběr frézovacích nástavců
- minimální prostoje v případě opravy samostatně vyměnitelných součástí nebo použití expresní služby
- možnost kdykoliv přebudovat na MICROautomatic

Parametry/funkce a technické detaily

- široký rozsah použití v potrubí DN 80-150 (vnitřní průměr) bez přestavby, volitelně možnost rozšíření až na DN 250
- flexibilita v ohybech 90° od DN 100 díky rotaci a otáčení hlavy frézy (kamenina, bez záhybů a podobné)
- 400° rotace a cca 90° otočný pohyb se zarážkami
- barevná kamera s LED
- ochrana proti stříkající vodě dle IP54
- pouzdro na příslušenství s nástavbami, prodloužením ventilu, adaptérem na doplňování dusíku, prodloužením závitů, kuličkovými ložisky a lopatkami vzduchového pohonu, náhradními šrouby, frézovacími nástroji z karbidu, návodem k obsluze a přehledem příslušenství
- 30 m kabelové hadice na kabelové cívce
- kabelové dálkové ovládání s joystickem pro rotaci (nastavitelná citlivost) a otoč, potenciometr pro nastavení intenzity osvětlení, ovládání nafukovacího měchu, 1 analogový BNC video výstup
- 3,5" TFT LCD monitor, ukládání obrázků/video (JPEG/MPEG) s SD kartou, USB, datem a zobrazením času
- celkový rozměr: cca d 660 x h 550 x v 800 mm
- hmotnost: cca 47 kg



Požadavky na použití

Zdroj napájení	100–240 V, 50/60 Hz, max. 1,6 A
Stlačený vzduch	Bez nečistot (částice <5 mikrometrů), zbytková voda oddělená, teplotní rozsah 5 °C až do max. 40 °C/41 °F až do max. 104 °F, zbytkový olej <5 mg/m ³ , tlak přívodního potrubí 10 bar/145 PSI, objemový průtok min. 1,0 m ³ /min/35 CFM
Frézovací nástroje	Doporučujeme použít originální frézovací nástroje IMS
Monitorování vnitřního tlaku	Zařízení pro plnění dusíkem je nezbytně nutné pro vždy optimální vnitřní tlak