

## IMS Cutter MICROLight plus

Frézovací robot DN 80-250 s délkou kabelové hadice 30 m



### Výhody

- lze použít i ve vertikálním potrubí
- axiální podávací a upínací jednotka zvlášť ovládatelná pomocí kabelového dálkového ovládání
- vysoká řezná síla zajištěná výkonným pneumatickým pohonem
- flexibilní provoz pomocí kabelového dálkového ovládání s vyjímatelným monitorem
- velmi přesné ovládání frézy pomocí joysticku
- permanentní kontrola frézování díky integrované barevné kameře a ofuku vysokotlakým vzduchem
- možnost posunu pomocí tlačného prutu do velkých vzdáleností
- vysoká mobilita celého zařízení díky kompaktnímu vozíku z nerezové oceli
- monitorování vnitřního tlaku dusíku s automatickou signalizací poklesu
- velký výběr frézovacích nástavců

### Parametry/funkce a technické detaily

- rozsah použití v potrubí DN 80-150 (vnitřní průměr) bez přestavby, volitelně možnost rozšíření až do DN 250
- flexibilita v ohybech do 90° v DN 100, díky rotaci a otáčení hlavy frézy
- axiální posuv cca 50 mm zvyšující efektivitu práce
- 30 m kabelové hadice na kabelové cívce
- 400° rotace a cca 90° otočný pohyb se zarážkami
- čištění kamery trvalým vysokotlakým ofukem
- ochrana proti stříkající vodě podle IP54
- kabelové dálkové ovládání s joystickem pro rotaci
- pouzdro na příslušenství s nástavbami, prodloužením ventilu, náhradními šrouby, oblé čelní frézy z karbidových granulí, návod k obsluze a přehled příslušenství
- 3,5" TFT LCD monitor, ukládání obrázků/video (JPEG/MPEG) s SD kartou, USB, datem a zobrazením času
- vnější průměr frézy: 72 mm
- celkový rozměr cca: d 660 x š 550 x v 800 mm
- hmotnost: cca 47 kg



### Požadavky na použití

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Zdroj napájení               | 100–240 V, 50/60 Hz, max. 1,6 A   |
| Stlačený vzduch              | Bez nečistot (částice <5 mikrometrů), zbytková voda oddělená, teplotní rozsah 5 °C až do max. 40 °C/41 °F až do max. 104 °F, zbytkový olej <5 mg/m <sup>3</sup> , tlak přívodního potrubí 10 bar/145 PSI, objemový průtok min. 1,0 m <sup>3</sup> /min/35 CFM |
| Frézovací nástroje           | Doporučujeme použít originální frézovací nástroje IMS   |
| Monitorování vnitřního tlaku | Zařízení pro plnění dusíkem je nezbytně nutné pro vždy optimální vnitřní tlak   |